

RECA

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



RECA GYÉMÁNTSZERSZÁMOK

Robusztusság, biztonság

www.reca.hu

A RECA diaflex tárcsák áttekintése

A megmunkálendő anyag határozza meg, hogy melyik a megfelelő RECA diaflex tárcsa

[illegible]

Jó tudni...

Nemcsak a tárcsa átmérője, hanem a furat mérete, a peremkialakítás, az extra rögzítőfuratok stb. is befolyással vannak a helyes géptípus kiválasztására.

Milyen géppel használjuk a tárcsákat?



Sarokcsiszoló:

Gyémánt-vágótárcsák használata esetén a legnépszerűbb géptípus. A szabványosított befogási furat méretezése (22,23 mm) segíti a helyes tárcsa kiválasztását.



Falhoronymaró:

E gép használatakor mindig két tárcsával vágunk párhuzamosan. Vannak olyan gépek, amelyek befogási furatmérete eltér a standard 22,23 mm-től, leginkább a 135 vagy 140 mm-es köztes átmérő-tartományba eső tárcsáknál.



Motoros vágógépek, fugavágógépek:

Erősebb gépekről van szó, amelyek használatakor robusztusabb tárcsákra van szükség.



Asztali vágógépek:

Járdolapok, illetve csempe vágásakor (kisebb átmérővel), valamint az építőiparban (nagyobb átmérővel) használják e géptípust. 100%-ban pontos, tiszta vágást kizárólag asztali vágógépek esetén érhetünk el. A gépek használatakor túlnyomórészt vízhűtéssel dolgozunk, mely eljárás viszonylag halk munkavégzést, valamint csekély porképződést is eredményez. A RECA asztali vágógépekhez 900 mm-es átmérőig kínál vágótárcsákat.



Száraz vágás



Nedves vágás



Nedves és száraz vágás



Ultra gyémánt



Milyen anyagokat használ leggyakrabban?

A megmunkálendő anyag jellege alapján tudjuk az optimális RECA diaflex gyémánt-vágótárcsát kiválasztani



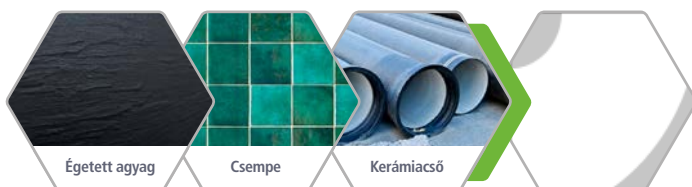
Beton, általános építőanyagok (UB):

Teljesen különböző anyagok tartoznak ide a kemény betontól (vasalt beton is) kezdve a betonjárdán keresztül a különféle falazatokig. E tárcsák magasan a leggyakrabban használt gyémántvágóeszközök, ezért a kiváló vágási tulajdonságot a magas élettartammal ötvözzük!



Kemény anyagok:

Gránit, árasztott beton, vasalt beton, porfír, műkő stb. – mind olyan anyagok, amelyeket extrém nehéz vágni. Az ilyen anyagokhoz gyártott tárcsáink „puha kötéssel” készülnek, így mindig a lehető legnagyobb számú gyémánt-réteg gondoskodik a gyors vágásról



Csempék, járólapok, porcelánkerámia:

- ◊ rendkívül kemény anyagok
- ◊ általában vékony anyagok 5–20 mm-es vastagsággal
- ◊ teljesen tiszta vágást eredményez – s tudjuk, hogy csak az eredmény számít!



Aszfalt, abrazív anyagok:

Az esztrich, a samott és a mészhomokkő is ide tartozik; ezek az anyagok a gyémántszegmenses vágóéleket nagyon gyorsan ledarálják. Ahhoz, hogy a vágótárcsa hosszú élettartamát biztosítani tudjuk, az ilyen abrazív anyagokhoz gyártott gyémántvágótárcsáink nagyon kemény kötéssel készülnek.

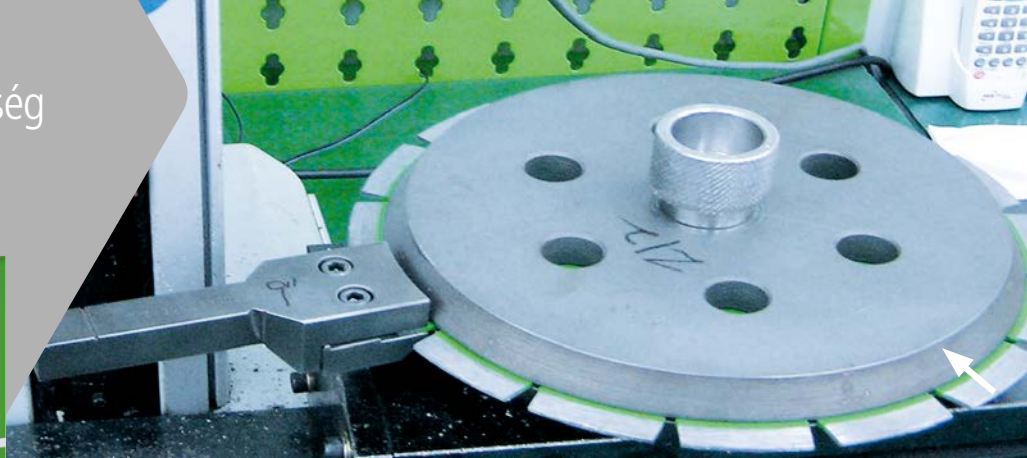
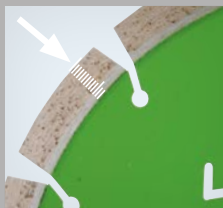
ÁLTALÁNOS SZABÁLY:

Ha bizonytalanok vagyunk a megfelelő tárcsa kiválasztásában, inkább keményebb anyagokhoz való, puhább kötésű tárcsát választunk, ezzel jobb eredményt érhetünk el! RECA diaflex – minden felhasználási területre megtaláljuk a megfelelő tárcsát.

A magával ragadó minőség

Nem véletlenül áll diaflex tárcsáinkon:

R = robusztusság
S = biztonság
10 = a gyémánt
minősége



RECA diaflex

A technológia bizalmi kérdés

Biztonság:

Az acéllapra a szegmensek teljes keresztmetszetükben lézerhegesztéssel kerülnek rá. Ez a kötés biztosítja, hogy a szegmensek még alávágások esetén is biztosan tartsanak. Ráadásul még a gyártóüzem elhagyása előtt minden egyes szegmenst oldalirányú terheléses vizsgálatnak is alávetünk.

Gyémántszegmens:

A gyémánt vágórész vagy szegmensekből épül fel, vagy zárt vágóélt képez. A szegmenses vágóél robusztusabb, míg a zárt vágóél szebb vágásképet eredményez az anyagban. A RECA diaflex tárcsák gyémánt vágóéle max. 18 mm vastag.

Forgásirány:

A RECA által fejlesztett iránymutató nyilak megakadályozzák, hogy a tárcsát rossz irányban rögzítsük a gépbe.

Felhasználási terület:

Az egyes tárcsatípusok felhasználási területe is – ahol műszakilag kivitelezhető – rögzítésre kerül a lapra.

H = kemény anyag, gránit, természetes kő

B = beton, általános építőanyagok

A = aszfalt, mész-/homokkő és egyéb abrazív anyagok

Gépi befogás, furat, belső átmérő:

A 300 mm átmérő feletti tárcsáinkat többféle furatmérettel is szállítjuk, így azokat bármilyen gépre pontosan rögzíthetjük.

Ráadásul a tárcsáink kevésbé elterjedt gépekre történő biztonságos rögzítése érdekében redukáló gyűrűket is szállítunk termékeinkhez.

Furat-Ø:

20,0 mm	Stihl és Husqvarna gépekhez
22,2 mm	Weber gépekhez
25,4 mm	Clipper, Cedima, Wacker, Golz és Husqvarna gépekhez
30,0 mm	asztali vágógépekhez

* a 25,4 mm-es furat esetén mindig egy extra rögzítőfurat is található a tárcsán!

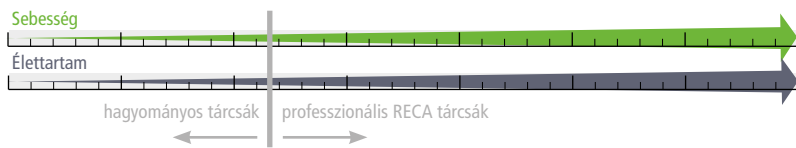
Forgásirány



Felhasználási terület



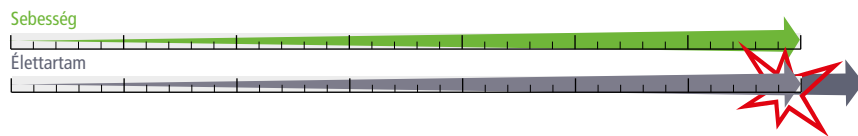
A RECA diaflex gyémánt-vágótárcsák teljesítményének áttekintése



ultra universal – Sebesség és tartósság, fej-fej mellett



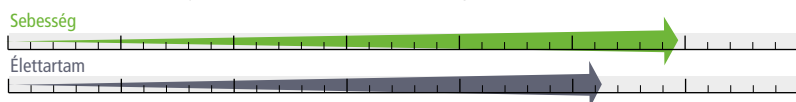
BGX17 Turbo – Szuper sebesség, lenyűgöző élettartammal



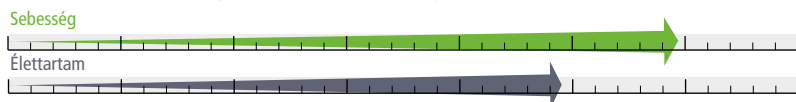
ultra H – Szupergyors, szupertiszta vágáskép



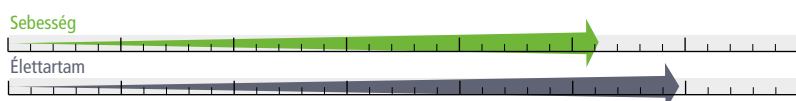
H-tárcsák – Gyorsabb, tisztább vágás



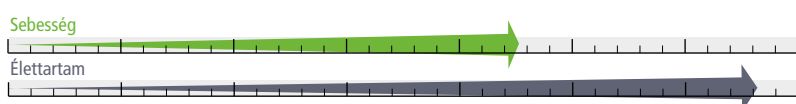
F tárcsák – A legszebb eredmény



B tárcsák RS10B – A robusztus tárcsák

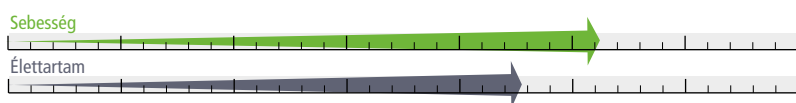


A tárcsák RS10A – A kilométerfalók

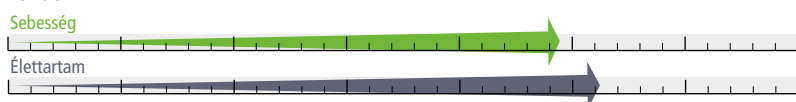


ECO-tárcsák: Általános használatra

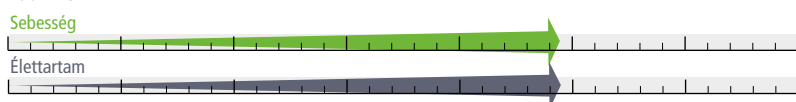
RS10UH



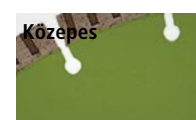
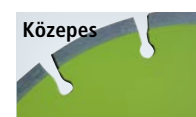
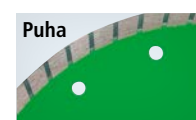
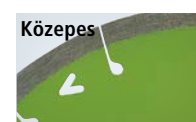
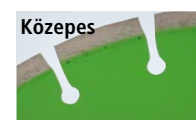
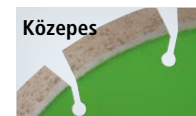
RS10UB



Bau-Profi



A kötés típusa



RECA diaflex ultra Universal Premium

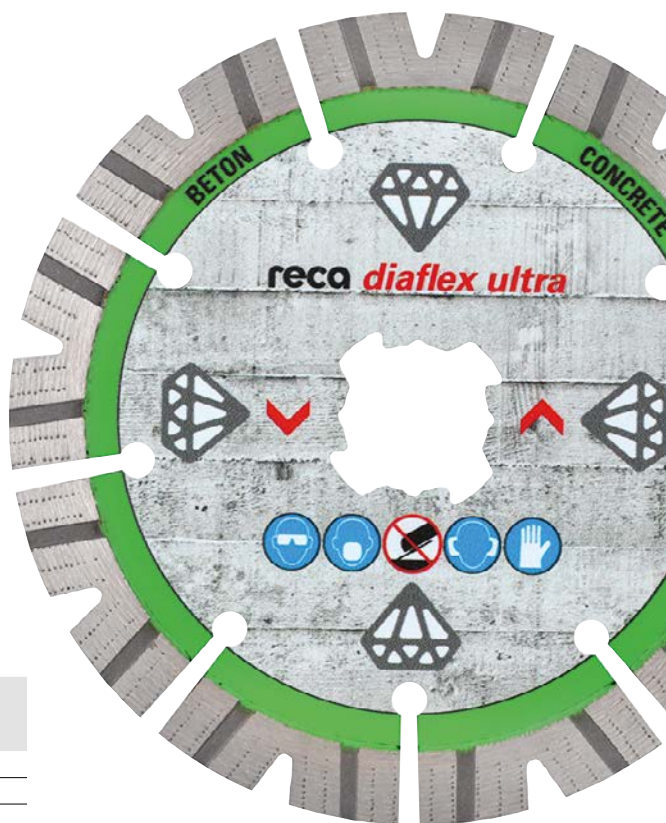
Új generációs gyémánt-vágótárcsa, maximális vágási sebességgel, valamint kiváló tartóssággal. A szimmetrikusan elrendezett gyémántszegekben a gyémántszegek négyes sorban rendezettek, ami extrém vágási sebességet és kényelmet ad, még a legkeményebb anyagok vagy betonvas vágása közben is. Átmenő lézerhegesztéssel rögzített szegekkel. Szegek magasság 15 mm (13+2).

- 115 – 230 mm átmérőkben, kézi sarokcsiszolóhoz és fugavágó gépekhez, száraz vágáshoz
- 300 – 400 mm átmérőkben, 20, 22,2 és 25,4 mm furatokkal, választható nedves- és száraz vágáshoz, a fugavágó-, vagy asztali vágógépekhez
- 300 és 350 mm átmérőkben, 30 mm-es furattal és 25,4 mm-re szűkítő gyűrűvel, zajcsökkentő alaplappal, ezeket

Felhasználási terület: beton, vasbeton, árasztott beton, természetes kő, samott, gránit, porfir és homokkő



Cikkszám	Ø mm	Szegek magasság mm	Szegek hossz mm	Mennyiség db	Furat mm
0664 006 115	115	12	32	8	22,23
0664 006 125	125	12	32	9	22,23
0664 006 150	150	12	32	11	22,23
0664 006 180	180	12	32	14	22,23
0664 006 230	230	15	38	15	22,23
0664 006 300	300	15	40	19	20
0664 006 302	300	15	40	19	22,23
0664 006 309	300	15	40	19	30 / 25,4
0664 006 350	350	15	40	23	20
0664 006 355	350	15	40	23	25,4
0664 006 359	350	15	40	23	30 / 25,4
0664 006 400	400	15	40	27	20
0664 006 405	400	15	40	27	25,4



MEGJEGYZÉS

A 115 mm és 125 mm átmérőjű tárcsák a 22,23 mm-es furaton kívül rendelkeznek az új sarokcsiszoló X-Lock rögzítő rendszerével is. Minden 25,4 mm-es furatú tárcsa további nyílással rendelkezik a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex ultra csendes

A halk vágótárcsa - jelentősen alacsonyabb zajterhelés!

Lézerhegesztett szegmensekkel rendelkező új diaflex gyémánt vágótárcsának extra csendes az alaplapja. A többrétegű alaplapban lévő zajkompenzációs réteg akár 15 dB-rel is csökkentheti a vágás zaját.

Felhasználási terület:

Használható minden olyan kemény kőanyagon, mint (vas)beton, gránit, klinkertégla stb. A speciális alakú csendes szegmens kisebb súrlódással dolgozik, ami szintén csökkenti a zajt és növeli a vágási sebességet.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm	Szegmenshossz mm
0662 406 230	230	22,23	15	38
0662 406 355	350	25,4	15	40



RECA diaflex Beton Gránit x 17 Turbo

Szegmensek rögzítése: lézeres hegesztéssel

A lehető legnagyobb szegmensmagasság (17 mm): titánbevonatú gyémántokkal a legnagyobb vágási sebességért és a maximális élettartamért. Csökkentett vibrációjú tárcsa.

Alkalmazási terület: „régibet”, beton, vasbeton, betontermékek, gránit, téglák, mészhomok

Géphasználat: sarokcsiszolóhoz, motoros vágógépekhez, asztali fűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Szegmenshossz mm	Szegmensvastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 998 230	230	44,4	2,8	17
0664 998 300	300	42,6	2,8	17
0664 998 305	300	42,6	2,8	17
0664 998 350	350	42,6	3,0	17
0664 998 355	350	42,6	3,0	17
0664 998 400	400	44,1	3,2	17
0664 998 405	400	44,1	3,2	17
0664 998 403	400	44,1	3,2	17
0664 998 455	450	44,1	3,6	17



RECA diaflex ultra TT

karimával

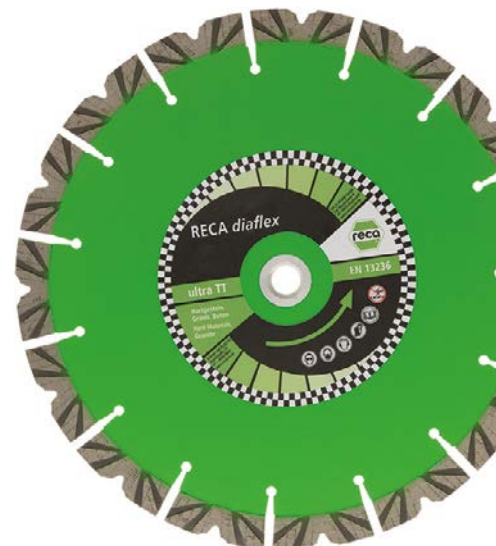
A hozzávetőleg 2 cm magas karimának köszönhetően ezekkel a tárcsákkal süllyesztett vágatok is kialakíthatók.

Felhasználási terület: gránit, erős vasbeton, kemény klinkertégla, természetes és műkő esetén is kimagasló vágási teljesítményt nyújt maximális élettartam

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Befogás	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0662 017 125	125	M14	2,4	12
0662 017 230	230	M14	2,6	15



RECA diaflex RS10 H

kemény anyagokhoz | sarokcsiszolókhöz

- zárt turbószegmenses vágóél, amely gyors, precíz vágást tesz lehetővé
- száraz vágás - speciális tárcsa, tetőfedéshez, kertészkedéshez és tereprendezéshez

Felhasználási terület: porfír, árasztott beton, beton (és vasbeton), égetett cserép, téglák

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	12



RECA diaflex Speciál gránit

szárazvágáshoz

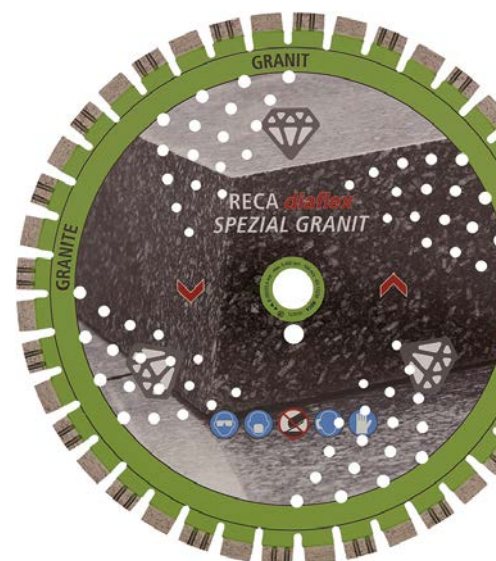
A lézerhegesztett, sűrű fogazatú szegmentálásnak köszönhetően a legkeményebb anyagok is gyorsan és egyenletesen vághatók.

Felhasználási terület: kemény anyagok, mint például gránit, porfír, kemény klinkertégla

Géphasználat: motoros kézi vágógépekhez, illetve fugavágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12



A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex RS10 H

kemény anyagokhoz | asztali gépekhez

- szegmensrögzítés: lézerhegesztéssel
- turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása érdekében
- sűrű fogazással a tiszta vágásképp elérése érdekében

Felhasználási terület: gránit, porfir, árasztott beton, beton (vasalt beton is), égetett tetőcserép vágására

Géphasználat: fugavágó-, motoros és asztali vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex ultra F

kemény csempékhez és gránithoz

- új tervezésű diaflex vágótárcsa 1,8 mm-es vastagsággal
- maximális oldalirányú stabilitással a tiszta, egyenes vágásokhoz
- nagyon jó vágási sebesség
- ideális 45°-os gérvágásokhoz

Felhasználási terület: a legkeményebb csempékhez, porcelánhoz, gres lapokhoz és gránithoz

Géphasználat: kis sarokcsiszolóknban, ideális akkumulátoros gépekhez



Cikkszám	Befogás	Furat mm	Szemcse-kialakítás	Szegmensmagasság mm	Vastagság mm	Ø mm
0664 106 125	22,2	22,23	Gyémánt	25	1,8	125

Az ultra F NEM csiszolótárcsa, így a csiszolás vagy életörés nem üzemszerű használat!



RECA diaflex Spezial Keramik

kőanyagárukhoz és kemény csempéhez

- magas gyémántkoncentrációjú, zárt, turbó vágóélel
- teljesen lecsökkentett szegmensvastagság (borotvapenge-hatás) a legmagasabb fokú pontosságért
- Az abszolút problémamegoldó.

Felhasználási terület: legkeményebb anyagokon, mint például kemény grániton, kőanyag termékekhez vagy különösen kemény csempén

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és asztali körfűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 100 115	115	22,23	1,3	7
0661 100 125	125	22,23	1,5	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



RECA diaflex Spezial Kerámia vizes vágáshoz

kőanyagárukhoz és kemény csempéhez

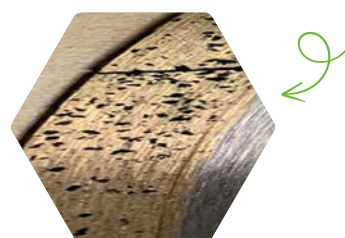
Használja a legkeményebb anyagokhoz, mint például vékony gránitlaphoz, vagy nagyon kemény csempékhez, gres lapokhoz, kőporcelán burkoló lapokhoz. Zárt vágóélel rendelkezik a tiszta vágás érdekében!

Felhasználási terület: Kizárólag asztali vágógépekben használható vizes vágáshoz. A vékony vágólap lehetővé teszi a csempék, porcelánok és egyéb vékony kemény kőlapok és más keményebb anyagok nagyon gyors és tiszta vágását.

Géphasználat: asztali vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm
0661 100 259	250	25,4	8
0661 100 309	300	30-25,4	8
0661 100 359	350	30-25,4	8



RECA diaflex RS10 F

csempéhez

- Zárt vágóél, magas gyémánt-koncentrációval és extrém finom szemcsézetel, amely rendkívül tiszta vágásképet eredményez.
- speciális tárcsa burkolóknak

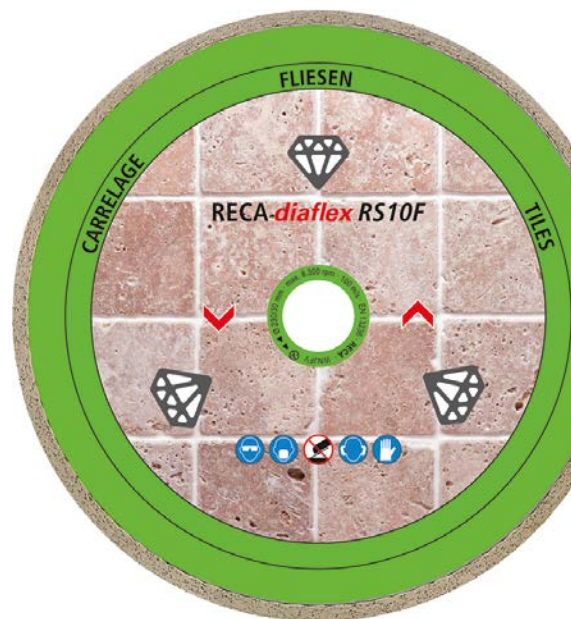
Felhasználási terület: nagyon kemény porcelánkerámia, kerámia, vékony gránit és márvány vágására.

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és asztali vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex ultra H szárazvágáshoz

kemény anyagokhoz, Premium

A tárcsa zárt kialakítású vágóélének köszönhetően a vágóműveletek hihetetlenül gyorsan és tisztán végezhetők el.

Felhasználási terület: különösen kemény kőanyagáru, csempe, márvány, kerámia, kvarcit, bazalt és samott

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 221 115	115	22,23	1,2	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 209	200	22,23	1,6	10
0664 221 230	230	22,23	2,0	10



RECA diaflex ultra H vizes vágáshoz

kemény anyagokhoz, Premium

A tárcsa zárt kialakítású vágóélének köszönhetően a vágóműveletek hihetetlenül gyorsan és tisztán végezhetők el.

Felhasználási terület: különösen kemény kőanyagáru, csempe, márvány, kerámia, kvarcit, bazalt és samott

Géphasználat: asztali és motoros vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 221 309	300	30/ 25,4	2,4	7
0664 221 359	350	30/ 25,4	2,5	7



RECA diaflex RS10 B

betonhoz

- szegmenses vágóél teljes keresztmetszetükben lézerhegesztett szegmensekkel
- rövid turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása, illetve az agresszív vágás érdekében
- betonra specializált szegmensek, a nagy vágási sebesség igényével

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, középkevény klinkertégla, téglá, falazat, valamint egyéb építőanyagok vágására

Géphasználat: Sarokcsiszolókhöz, falhoronymaró és kis asztali fűrészhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



RECA diaflex RS10 B

betonhoz

- szegmenses vágóél teljes keresztmetszetükben lézerhegesztett szegmensekkel
- rövid turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása, illetve az agresszív vágás érdekében
- betonra specializált szegmensek, a nagy vágási sebesség igényével

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, középkevény klinkertégla, téglá, falazat, valamint egyéb építőanyagok vágására

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz, falhoronymarókhoz, valamint kis asztali vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex ultra

aszfalt vágására, Premium

- Felülmúlhatatlan vágási sebesség és maximális élettartam!
- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel, valamint ék alakú védőszegmensekkel a tárcsa megóvásáért
- csúcsmínőségű prémium vágótárcsa kifejezetten aszfalthoz
- felülmúlhatatlan vágási sebesség és maximális élettartam
- A 17, illetve 20 mm magasan elhelyezkedő aszimmetrikus védőszegmensek garantáltan megóvják a tárcsát az alávágástól.

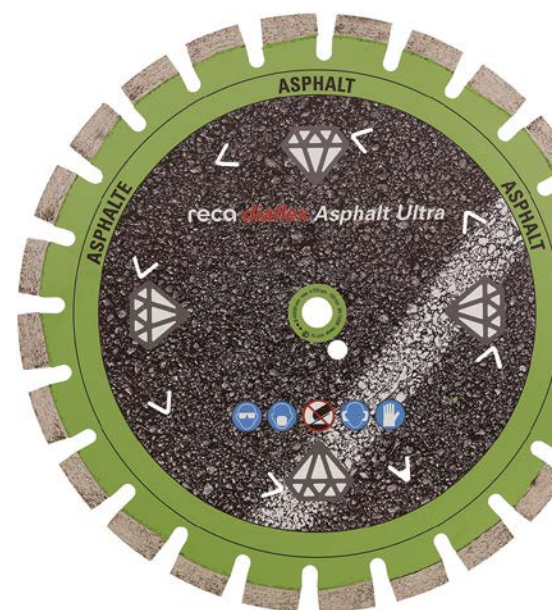
Felhasználási terület: aszfalt vágásához

Géphasználat: motoros vágógépekhez és fugavágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Védőszegmensek mennyisége	Szegmensmagasság mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex RS10 A

speciális kialakítású tárcsa aszfalthoz

- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel
- speciális ék alakú vágószegmensek védik a tárcsát az alávágástól, valamint a szegmensvesztéstől

Felhasználási terület: aszfalt vágására

Géphasználat: motoros vágógépekhez, fugavágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex RS10 M

speciális kialakítású tárcsa aszfalthoz, betonhoz

- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel
- A kifejezetten az említett felhasználási módok céljára kifejlesztett M szegmenseknek köszönhetően számos előnnyel jár a gyémántvágó-tárcsa használata.

Felhasználási terület: beton (vasbeton is), friss beton, aszfalt és samott

Géphasználat: motoros vágógépekhez, fugavágógépekhez és asztali gépekhez



Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 222 300	300	3,2	12
0661 222 350	350	3,2	12
0661 222 355	350	3,2	12
0661 222 400	400	3,4	12
0661 222 405	400	3,4	12
0661 222 455	450	3,6	12
0661 222 505	500	3,6	12

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex RS10 UH

ECO változat kemény anyagokhoz

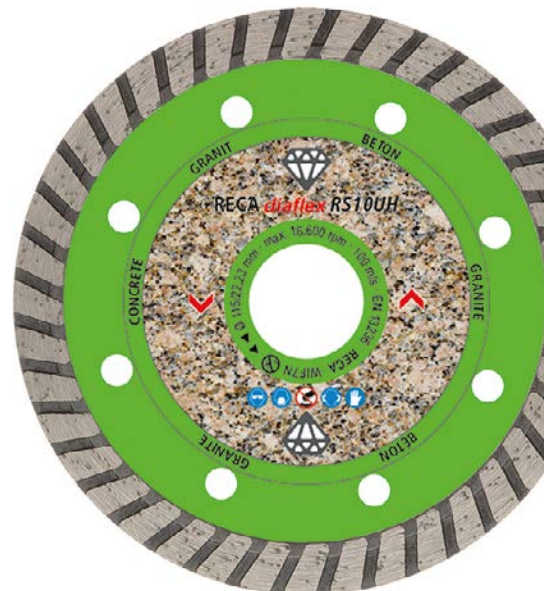
- zárt turbószegmenses vágóél, amely gyors, precíz vágást tesz lehetővé
- kemény anyagokra specializált szegmensek, a „jó vágásteljesítmény kedvező áron” mottó jegyében

Felhasználási terület: természetes kő, téglá, falazat, beton (vasalt beton is), árasztott beton, közepkemény klinkertéglatégla, kemény mészhomokkő vágására

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és asztali fűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10



RECA diaflex RS10 UB

ECO változat betonhoz és általános építőanyagokhoz

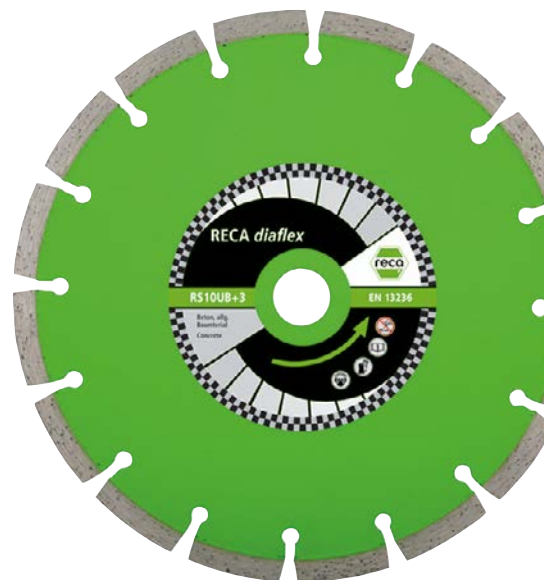
- szegmensek rögzítése: lézerhegesztéssel
- betonra specializált szegmensek, a „jó vágásteljesítmény kedvező áron” mottó jegyében

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, téglá, valamint egyéb építőanyagok vágására

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz, falhoronymaróhoz és kis asztali fűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	2,5	10
0661 012 180	180	22,23	2,5	10
0661 012 230	230	22,23	2,5	10



RECA diaflex csomag

Beton & Gránit ECO készlet

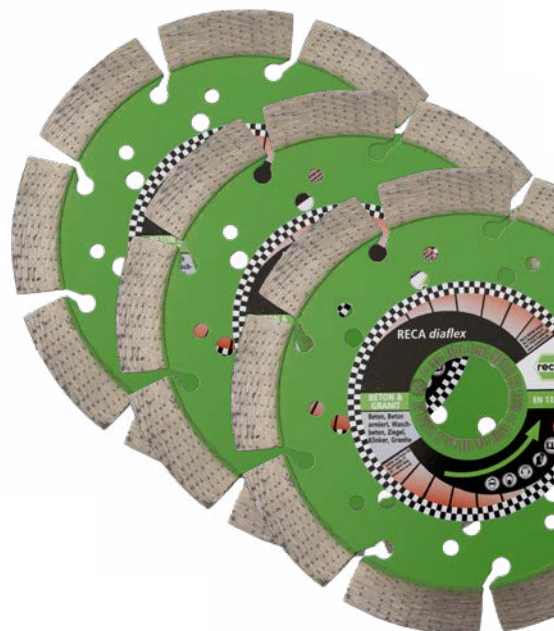
- gyémánt vágótárcsák mátrixszegmensekkel
- A gyémántok szegmensben belüli szabályos elrendezésének köszönhetően különösen hatékony.
- egyenletes vágósebesség az utolsó milliméterig

Felhasználási terület: építőanyagok, vasbeton, mosott beton, kerámia, gránit, klinkertégla, téglá

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm	Csom. egység db
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3



RECA diaflex RS10 UB

ECO változat karimával (flansch) betonhoz és általános építőanyagokhoz

A hozzávetőleg 2 cm magas karimának köszönhetően ezekkel a tárcsákkal súllyesztett vágatok is kialakíthatók.

Felhasználási terület: beton, vasbeton, mosott beton, általános építőanyagok és téglá kiváló ár-érték arány mellett

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Befogás	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0662 022 125	125	M14	2,2	10
0662 022 230	230	M14	2,4	10



RECA diaflex Bau Profi

többcélú tárcsa építkezésekhez

Szoros illesztésű, 12 mm magas turbóprofilú vágószegmensekkel

Felhasználási terület: beton, vasbeton, útburkolati kövek, mosott beton, klinkertégla, téglá stb.

Géphasználat: motoros vágógépekhez, fugavágógépekhez vagy asztali körfűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	30 / 25,4	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	30 / 25,4	3,4	12

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA diaflex RS10 B DUO

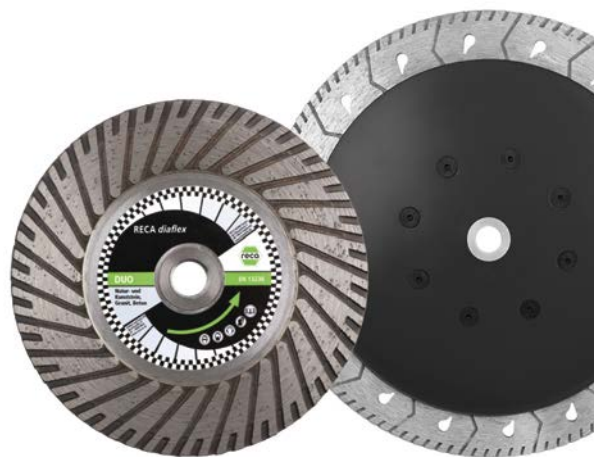
A tárcsa az M 14-es rögzítőfelületénél fogva közvetlenül a sarokcsiszoló orsójára csavarozható. A speciálisan kialakított felépítésnek köszönhetően a darabolás céljára javasolt 7 mm magas vágószegéllyel és a csiszolás céljára javasolt 25 mm magas csiszolóbevonattal ellátott diaflex DUO használatával két munkafolyamat végezhető el egyetlen lépésben.

Felhasználási terület: beton, gránit és terméskő

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Befogás mm	Vastagság mm
0662 422 125	125	M14	2,5
0662 422 230	230	M14	9x2,8x24



RECA diaflex diaFE

fémhez, Premium

- gyémánttal a fémen át
- szegmentált, lézerhegesztéssel
- Optimalizált, nagyon magas gyémántkoncentráció, így a diaFE mindig éles marad.
- Speciális kobaltkötés, amely elvezeti a keletkező hőt, így a szegmensek még melegedés esetén sem deformálódnak el.
- „FE” jelölés és a RECA által szabadalmaztatott nyíl formájú „lyukak” minden tárcsán
- rendkívül hosszú élettartam, kb. 200 db hagyományos vágótárcsa élettartamával bír
- optimalizált, nagyon magas gyémántkoncentráció a tartós élességért

Felhasználási terület: vas (12 mm vastagságig), vasalt beton, duktilis öntvénycsövek, kemény anyagok (pl. gránit, terméskő), abrazív anyagok (pl. frissbeton) vágására

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz, motoros vágógépekhez, fugavágógépekhez vagy asztali körfűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 009 125	125	22,2	2,4	7
0664 009 230	230	22,2	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7



RECA diaflex RONDO RS10 B

ívvágó tárcsa

- kifejezetten ívek vágásához
- A dőlésszög módosításával különböző sugarak vághatók ki.
- Ø 125 mm esetén legfeljebb 3 cm-es, Ø 230 mm esetén pedig kb. 6 cm-es max. vágási mélység

Felhasználási terület: beton, gránit és terméskő

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0662 412 125	125	22,23	3,8	7



RECA diaflex RS10 A

abrazív hatású építőanyagokhoz

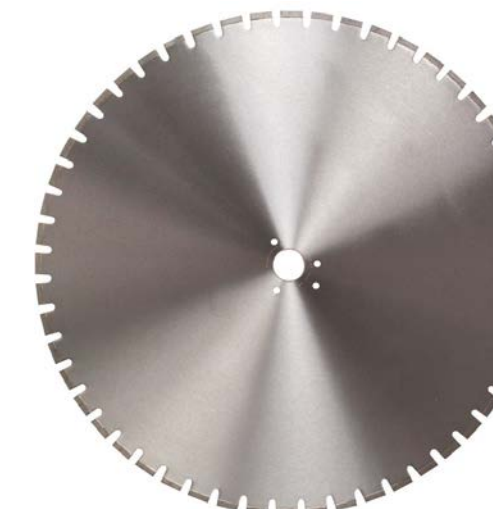
- forrasztott változat
- Kizárólag nedves vágásnál használható!

Felhasználási terület: sűrű fogazatú szegmentálással rendelkező, rendkívül masszív változat erősen koptató hatású anyagok (például mészkő) vágásához

Géphasználat: asztali és építkezéseken használt körfűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10



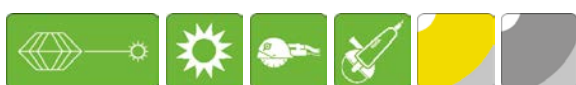
RECA diaflex RS10 AB

„villanyszerelő tárcsa” koptató hatású falazatokhoz

- kifejezetten falazathoz kifejlesztve
- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel
- Minden egyes tárcsán 3 db (a 230 mm-es változatnál 4 db), mélyhúzott kialakítású védőszegmens található, melyek koptató hatású anyagoknál is megakadályozzák az alávágást.
- Speciális tárcsa kifejezetten elektromos munkálatokhoz kifejlesztve. Minden olyan anyagnál felhasználható, amelyet beltérben vagy elektromos berendezéseknél munkálnak meg.

Felhasználási terület: falazat, beton, friss beton, poroton, esztrich és egyéb koptató hatású anyagok

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz, falhoronymarókhoz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm	Csom. egység db
0661 122 122	125	22,2	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,2	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,2	1,8	12	1

Folyamatos betonvágás esetén a hűtési szünetek számottevően növelik a szerszám élettartamát.



RECA diaflex RS10 AB

horonymaró/V-maró tárcsa

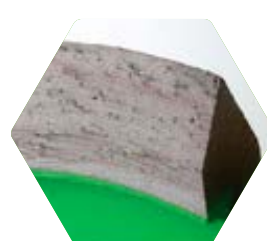
- ideális felújítási munkákhoz
- szegmentált vágóél folyamatosan lézerhegesztett szegmensekkel

Felhasználási terület: esztrich, beton, falazat, általános építőanyagok

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Furat-Ø	Ø mm	Szegmensvastagság mm
0662 770 125	22,23	125	9,6
0662 770 230	22,23	230	9,6



RECA diaflex RS10 AB

Gyémánt-marótárcsa

- Vastag tárcsák klinkertéglás homlokzatok fugáinak maratásához, valamint telefon és elektromos berendezések vezetékeinek és egyéb, vékony kábelek elvezetésére szolgáló nyílások kivágásához.
- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel

Felhasználási terület: falazat és beton

Géphasználat: sarokcsiszolókhhoz.



Cikkszám	Ø mm	Furat-Ø mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



RECA diaflex KG-Fräser

HM vágó- és marótárcsa műanyag csövekhez

Gyémánt vágótárcsa vágáshoz és élettöréshez egy műveletben! A vákuum-forrasztott vágóél kiválóan vágja a mélyépítésben és a csővezeték-építésben használatos műanyag csöveket. A műanyag csövek – az extra kialakítású oldal-só marórész révén – egy munkafolyamatban darabolhatóak és sorjázhatóak.

Megmunkálható anyagok: műanyag csövek (PP, KG, HT stb.)

Géphasználat: bármilyen sarokcsiszolón használható vékony és vastag falú műanyag csövek egyidejű vágására és élettörésére.



Cikkszám	Befogás	Ø mm	Vastagság mm
0662 190 825	22,2	125	2,3

Vezetőgörgő [0662 190 829](#) használata szükséges.



AJÁNLJUK HOZZÁ

Tartozék a RECA diaflex HM vágó- és marótárcsához

Hozzáillő vezetőgörgő a [0662 190 825](#) diaflex HM vágó- és marótárcsához. Vágás és élettörés egy műveletben!

Felhasználási terület: műanyag csövek (PP, KG, HT stb.)

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz

Befogás M14 | Cikkszám: [0662 190 829](#)



Anyagok áttekintése

RECA diaflex speciális tárcsák áttekintése

Milyen anyag vágására kívánja felhasználni az eszközt?

A megmunkálendő anyag határozza meg, hogy melyik a megfelelő RECA diaflex tárcsa.

Anyag	FE	ALL CUT	DUO	AB	B	Ho-Bit	metal	silentio
Csempe								
Égetett agyag								
Gránit								
Természetes kő								
Falazat								
Beton								
Öntvénycsövek								
Beton								
Vasbeton								

Anyag	FE	ALL CUT	DUO	AB	B	Ho-Bit	metal	silentio
Tégla								
Samott								
Hegesztett drótháló, Betonháló								
Műanyag								
Üvegszálás műanyag								
POLO-KAL csövek								
Profillemezek								
Faipar								
	kiváló			kevésbé megfelelő			nem megfelelő	

RECA diaflex RS10 AB

- szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel
- Általánosan használható változó körülmények között betonban és aszfaltban egyaránt. Igazi „mindenes” tárcsa.
- jó vágási teljesítmény betonban, jó élettartam aszfaltban



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 212 302	300	22,0	2,8	10
0661 212 350	350	20,0	2,8	10
0661 212 355	350	25,4	2,8	10



RECA diaflex RS10 UB

Általános építőanyagokhoz

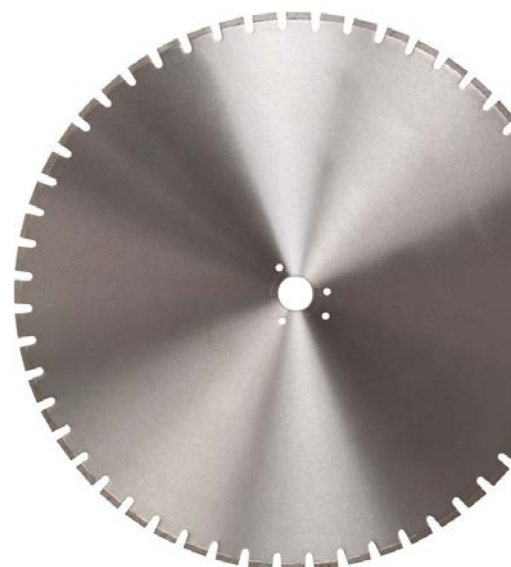
- forrasztott változat
- Kizárólag nedves vágásnál használható!

Felhasználási terület: téglát és falazat

Géphasználat: asztali és építkezéseken használt körfűrészekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10



RECA diaflex RS ultra H

- szegmensrögzítés: lézerhegesztett
- Különösen stabil és biztonságos kivitelű gyémánt-vágótárcsa kemény anyagokhoz gyors és tiszta vágással.

Felhasználási terület: gránit, márvány, kerámia, csempe, agyag- és öntvénycsövek, klinkertégla, árasztott beton és járdakövek

Géphasználat: fugavágógépekhez és motoros vágógépekhez



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0664 221 305	300	25,4	3,3	10
0664 221 355	350	25,4	3,3	10



RECA diaflex Spezial Gránit

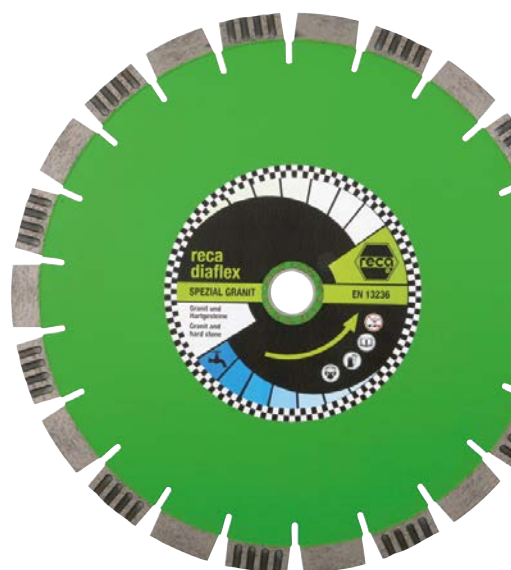
- forrasztott vágószegmens a teljes szegmensmagasságban
- turbó váltakozó fogprofil az optimális kopás érdekében
- gyémánt keverék gránit és minden más természetes kőhöz

Felhasználási terület: nagyon kemény gránit és természetes kő, kemény klinkertégla

Géphasználat: asztali nedvesvágóhoz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmensmagasság mm
0661 311 309	300	30,0 / 25,4	3,0	18



RECA diaflex Ho-Bit

Ho-Bit fa/bitumenlemez

Vákuumforrasztásos technológiával készített prémium minőségű univerzális tárcsa, amelyet sarokcsiszolókhöz történő munkavégzéshez terveztek az EN 13236 szerint. A nagyméretű, durva gyémántokat tartalmazó szegmensek szögletes alapja megakadályozza az égést fa és egyéb puha anyagok vágásakor. Ideális ácsoknak, tetőfedőknek, kertépítőknél, kültéri fedett fabútorok gyártóinak.

Felhasználási terület: Fa (akár szegekkel is), bitumenes lemez, tetőfedő lemezek, zsindely, tetőcserepek, fa gyökerek, műanyag csövek és vékony lemezek (pl. réz, rozsdamentes acél vagy horganyzott ereszcatorna).



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensvastagság mm
0662 193 125	125	22,23	1,4
0662 193 230	230	22,23	1,6
0662 193 350	350	20	3,2
0662 193 355	350	25,40	3,2

A versenytársak összehasonlítható termékei - az EN 13236 nélkül - nem engedélyezettek egyetlen közös sarokcsiszolón történő használatra (lásd az üzemeltetési utasítást).



RECA diaflex All-Cut

- alacsony gépterhelés a vékony tartótestnek köszönhetően
- kiemelkedő vágási teljesítmény a rendkívül magas gyémántkoncentrációnak köszönhetően

Felhasználási terület: profillemezék, kemény kőanyagáru, műanyag, kompozit, fa, vékony gránitlapok, üvegszálas műanyag, samott



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensvastagság mm
0662 191 076	76	10	1
0662 191 115	115	22,23	1,5
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2



RECA diaflex Metal

vas és rozsdamentes acél

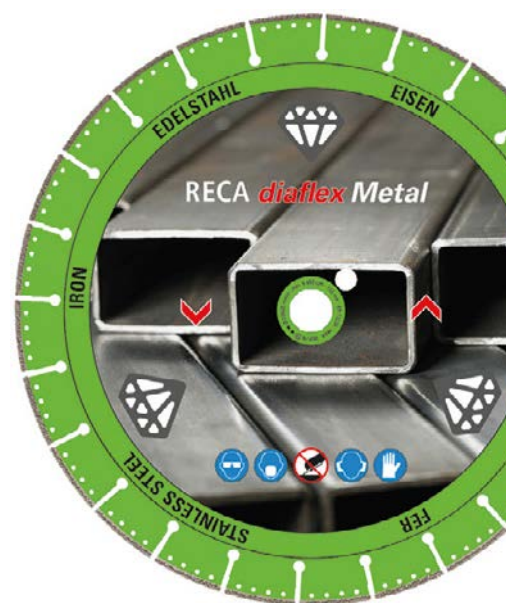
Vákumforrasztott diaflex rozsdamentes- és szénacél vágásához!
Ideális választás az építőiparban, karbantartó műhelyekben, de nélkülözhetetlen társ a mentőszolgálatok, például a tűzoltók vagy a katasztrófavédelem számára.

- mindig állandó vágási mélység
- maximális biztonság az EN 13236 szerint
- sokkal hosszabb élettartam a hagyományos vágótárcsákhoz képest

Alkalmazási területek: vas, rozsdamentes acél, szerkezeti acél, vékony falú acél, rozsdamentes acéllemez, színesfémek stb.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensvastagság mm
0662 194 125	125	22,23	1,3
0662 194 230	230	22,23	1,6
0662 194 350	350	20	3,0
0662 194 355	350	25,4	3,0
0662 194 405	400	25,4	3,3



Gyémánt csiszolótárcsák **RECA diamop**

RECA diamop ultra TT

gyémánt csiszolótárcsa Premium

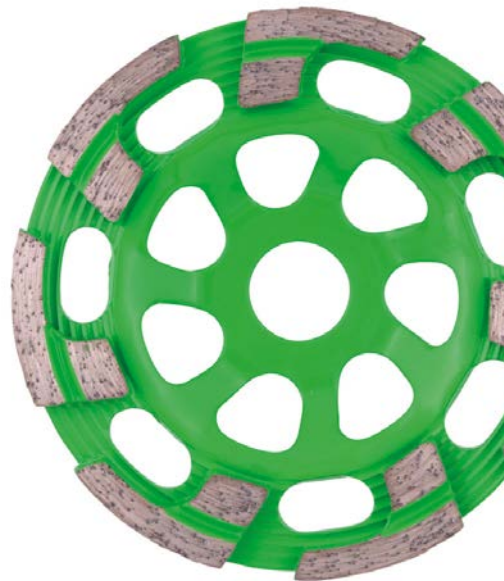
A szegmensek speciális elrendezésének köszönhetően a vibráció munka közben a minimálisra csökken.

Felhasználási terület: Kő- és betonanyagok felületének megmunkálására, hántolási maradványok, festékanyagok, graffiti, kátrányfoltok, ill. vékony (kb. 3 mm-es vastagságig) műanyagrétegek eltávolítására.

Géphasználat: Száraz csiszoláshoz minden zárt porelszívású sarok-csiszológépen vagy speciális betoncsiszológépen való használatra ajánljuk.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm	Felhasználási terület
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/Gránit



RECA diamop KST

gyémánt csiszolótárcsa

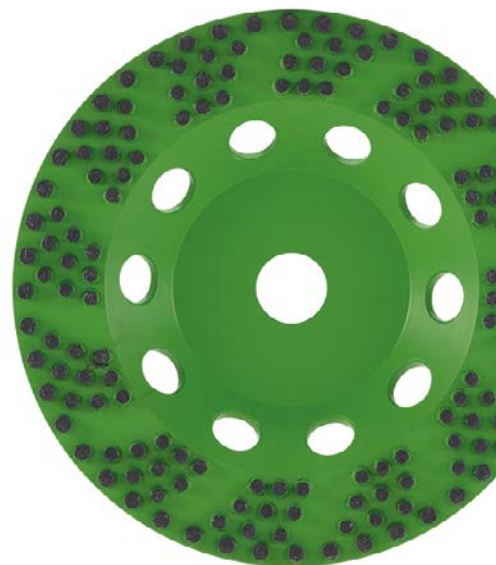
- teljesen újszerű csiszolókorong
- Ha a PKD túl durva és egy hagyományos csiszolókorong túl gyenge teljesítményű, akkor alkalmazzuk a KST diamopot.
- Az egyedülálló szegmensszerkezet megakadályozza a csiszolótányér eltömődését.
- Kiemelkedő csiszolási teljesítmény és élettartam a ragasztómaradékok és a műgyanta, a poliuretán vagy az akril, a festékrétegek, hőre lágyuló bevonatok vagy esztrich eltávolítása esetén.
- fához is használható

Felhasználási terület: ragasztómaradékok, bevonatok, gyanták, esztrich, fa

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonköszörűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szemcsekialakítás
0662 669 125	125	22,23	Gyémánt
0662 669 180	180	22,23	Gyémánt



RECA diamop hybrid

lamellás tárcsa gyémánttal és szilícium-karbiddal

- sokféle anyaghoz alkalmazható élettöréshez és csiszoláshoz
- ideális kő- és fémfelületekhez, üvegszállal erősített kompozit műanyagokhoz
- nedves és száraz alkalmazás is
- maximális hatékonyság és hosszú élettartam
- jó hőelvezetés
- szálerősítésű műgyanta hordozótányér
- nagyon könnyű és rendkívül erős

Felhasználási terület: természetes kő, porcelán, csempe, üveg, fém, műanyag

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz, M14-es menettel (flansch), közvetlenül a sarokcsiszoló tengelyére csatlakoztatható



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szemcse-kialakítás	Szemcseméret
0662 652 128	115	M14	Gyémánt	közepes - 120



RECA diamop Green X Allround

- különböző anyagok éltompításához és csiszolásához
- nagyon könnyű és rendkívül hatékony

Felhasználási terület: beton, terméskő, kőagyagáru, csempe, kemény kőagyagáru, gránit, márvány, üvegszálas műanyag

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szemcseméret
0662 652 125	125	22,23	közepes
0662 652 127	125	22,23	finom



RECA diamop AERO

gyémánt csiszolótárcsa betonhoz

Nagyméretű hűtőcsatornák a hatékony hűtéshez, a jó leválasztási teljesítményhez és a hosszú élettartamhoz.

Felhasználási terület: univerzális, beton

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonköszörűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7



RECA diamop AERO

gyémánt csiszolótárcsa koptató hatású anyagokhoz

Nagyméretű hűtőcsatornák a hatékony hűtéshez, a jó leválasztási teljesítményhez és a hosszú élettartamhoz.

Felhasználási terület: esztrich és koptató hatású anyagok

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonkőszűrűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



RECA diamop, kétsoros

gyémánt csiszolótárcsa betonhoz

Betonhoz és egyéb kőfelületekhez is.

Felhasználási terület: univerzálisan és betonhoz használható

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonkőszűrűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5



RECA diamop, kétsoros, esztrich

gyémánt csiszolótárcsa koptató hatású anyagokhoz

speciálisan esztrich anyagokhoz

Felhasználási terület: esztrich és koptató hatású anyagok

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonkőszűrűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmensmagasság mm
0662 643 125	125	22,23	5



RECA diamop AERO Turbo

Befejező munkákhoz és végsziszoláshoz

A zárt turbo - gyémánt felület rendkívül tiszta csiszolási képet biztosít.

Felhasználási terület: beton, gránit, márvány

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz



Cikkszám	Ø mm	Befogás	Szegmensmagasság mm
0662 641 100	100	22,2	5
0662 641 114	100	M14	5



RECA diamop SUPRA

gyémánt csiszolótárcsa Premium

- A gyémánt csiszolókorongok új generációja a kiváló minőségű, polikristályos gyémántoknak (PKD) köszönhetően kiemelkedő csiszolási teljesítményt és maximális élettartamot garantál.
- Ragasztási maradványok, padlóbevonatok, festékek, tömítőanyagok (például epoxigyanta, poliuretán, akril és hasonló) hatékony eltávolításához.

Felhasználási terület: beton, öntött aszfalt és keményszemcsés padlók

Géphasználat: sarokcsiszolókhöz és betonköszörűkhöz



Cikkszám	Ø mm	Furat-Ø mm	Szegmensmagasság mm
0662 601 125	125	22,23	7,5



Gyémánt csiszolótárcsa

Turbo-szegmensekkel

- optimális javítási munkákra

Felhasználási terület: gránit- és kőlapok, kőagyagárak, kerámia, csempé, beton, esztrich, ragasztási maradványok

Cikkszám	Ø mm	Befogás	Szegmensmagasság mm
0662 641 050	50	M14	5



Hordozótányér polírkorongokhoz

egy darabból álló hordozótányér

- száraz tükörpolírozás
- könnyen cserélhető tépőzáras párnák
- ajánlott fordulatszám: 1000–3000 ford./perc

Felhasználási terület: ideális gránit, kerámia és márvány csiszolásához

Ø 100 mm | Befogás M14 | Csom. egység 1 db | Cikkszám: [0662 500 003](#)

AJÁNLJUK HOZZÁ

Polírozó készlet, 4 részes

A készlet egy-egy 100, 200 és 400 szemcseméretű polírozó párnát, valamint egy tépőzáras alátétványt tartalmaz.

- magas fényű száraz polírozás
- könnyű párnacsere a tépőzáras technológia révén
- javasolt fordulatszám: 1000 és 3000 ford./perc között

Felhasználási terület: ideális gránit, porcelán kőedény és márvány csiszolására és polírozására

Cikkszám	Ø mm	Szemcsekialakítás
0662 500 002	100	Gyémánt



Polírpárna

egydarabos

- magasfényű polírozás száraz csiszolási eljárással
- könnyű párnacsere a tépőzáras rögzítésnek köszönhetően
- ajánlott fordulatszám 1000 és 3000 fordulat/perc között

Felhasználási terület: ideális gránit, porcelán és márvány csiszolásához és polírozásához

Szemcseméret 100	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 004
Szemcseméret 200	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 005
Szemcseméret 400	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 006
Szemcseméret 800	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 007
Szemcseméret 1500	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 008
Szemcseméret 3000	Ø 100 mm	Csom. egység 1 db	Cikkszám: 0662 500 009

AJÁNLJUK HOZZÁ



Gyémánt fúrótechnika **RECA diadrill**

RECA diadrill nedves fúrókorona X³ kobaltmentes

felfogatás: AG 1/2"

- német minőség, nagyfokú tartósság
- kobaltmentes = nem mérgező
- készre élezett szegmensek = azonnali használatra fogható bármely munkaterületen

Gyors és egyszerű fúrás minden anyagon: függetlenül attól, hogy milyen jellegű munkaterületre érkeznek, a RECA diadrill X³ nedves fúrókorona bármilyen felületen használható: betonon (vasalt betonon is), kemény és nagy sűrűségű mészhomok téglán, falazaton stb.

A készre élezett szegmens lehetővé teszi, hogy a korona egyből agresszíven hatoljon az anyagba. A korona erőteljes nyomás nélkül is gyorsan és finoman működik, még vastalás esetén is.

A lézerhegesztett szegmensek megvédik a koronát a szegmensek kihullásától, csökkent állásidő a munkaterületen a 12 (10,5+1,5) mm-es szegmensmagasságnak köszönhetően.

20 és 25 mm átmérőnkénti körszegmens.

Minden szegmens kobaltmentes fémkötéssel rendelkezik.

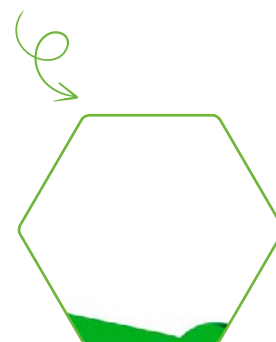
Felhasználási terület: vízhűtéssel minden általános építőanyagban, pl. beton, vasbeton, mészhomok téglá, falazat stb.

Géphasználat: közvetlen felhasználásra minden elterjedt oszlopos fúrógéptípushoz, 1/2" belső menettel.

Egyéb fúrógépekhez adapterrel használható



Cikkszám	Ø mm	Hossz mm	Hasznos hossz mm	Szegmens-magasság mm	Szegmens-hossz mm	Szegmens-vastagság mm
0663 123 020	20	460	400	gyűrűszegmens		
0663 123 025	25	460	400	gyűrűszegmens		
0663 123 030	30	460	400	7	13	2,5
0663 123 032	32	460	400	7	13	2,5
0663 123 040	40	460	400	7	15	2,5
0663 123 052	52	460	400	12	24	3,5
0663 123 054	54	460	400	12	24	3,5
0663 123 062	62	460	400	12	24	3,5
0663 123 082	82	460	400	12	24	3,5
0663 123 102	102	460	400	12	24	3,5
0663 123 112	112	460	400	12	24	3,5
0663 123 122	122	460	400	12	24	3,5
0663 123 132	132	460	400	12	24	3,5



RECA diadrill nedves fúrókorona X³ kobaltmentes

felfogatás IG 1 1/4"

- német minőség, nagyfokú tartósság
- kobaltmentes = nem mérgező
- készre élezett szegmensek = azonnali használatra fogható bármely munkaterületen

Gyors és egyszerű fúrás minden anyagon: függetlenül attól, hogy milyen jellegű munkaterületre érkezik, a RECA diadrill X³ nedves fúrókorona bármilyen felületen használható: betonon (vasalt betonon is), kemény és nagy sűrűségű mészhomok téglán, falazaton stb.

A készre élezett szegmens lehetővé teszi, hogy a korona egyből agresszíven hatoljon az anyagba. A korona erőteljes nyomás nélkül is gyorsan és finoman működik, még vastalát esetén is.

A lézerhegesztett szegmensek megvédik a koronát a szegmensek kihullásától, csökkent állásidő a munkaterületen a 12 (10,5+1,5) mm-es szegmensmagasságnak köszönhetően.

Minden szegmens kobaltmentes fémkötéssel rendelkezik.

Felhasználási terület: vízhűtéssel minden általános építőanyagban, pl. beton, vasbeton, mészhomok téglá, falazat stb.

Alkalmazás: közvetlen felszereléshez minden elterjedt oszlopos fúrógéphez 1 1/4" menettel.

Egyéb fúrógépekhez adapterrel használható.



Cikkszám	Ø mm	Hossz mm	Hasznos hossz mm	Szegmensmagasság mm	Szegmenshossz mm	Szegmensvastagság mm
0663 233 042	42	525	450	12	15	3,5
0663 233 052	52	525	450	12	24	3,5
0663 233 057	57	525	450	12	24	3,5
0663 233 062	62	525	450	12	24	3,5
0663 233 072	72	525	450	12	24	3,5
0663 233 082	82	525	450	12	24	3,5
0663 233 092	92	525	450	12	24	3,5
0663 233 102	102	525	450	12	24	3,5
0663 233 112	112	525	450	12	24	3,5
0663 233 122	122	525	450	12	24	3,5
0663 233 132	132	525	450	12	24	3,5
0663 233 138	138	525	450	12	24	3,5
0663 233 152	152	525	450	12	24	4
0663 233 162	162	525	450	12	24	4
0663 233 182	182	525	450	12	24	4
0663 233 187	187	525	450	12	24	4
0663 233 200	200	525	450	12	24	4
0663 233 225	225	525	450	12	24	4
0663 233 250	250	525	450	12	24	4
0663 233 300	300	525	450	12	24	4,5
0663 233 305	305	525	450	12	24	4,5
0663 233 350	350	525	450	12	24	4,5
0663 233 400	400	525	450	12	24	5

Az 1 1/4" gyémánt fúrókoronák felszerelésekor a 32x38-as méretű rézgyűrű (cikkszám: 0460 32 38) közbelső elhelyezése megkönnyíti a későbbi szétszerelést.



RECA diadrill ultra fúrókorona

1 1/4" száraz fúrás lágy ütfúráshoz

Úttörő diadrill innováció: szárazfúrás vasbetonba a porelszívás és a lágy ütfúrást egyesítő magfúrás révén!

Jellemzők:

- 10 mm-es speciális gyémántszegek
- hullámos kialakítású fúrótest
- szárazfúráshoz optimalizált
- lágy ütésű üte-fúrógépekhez optimalizált

Felhasználási terület:

Beton (lágy ütfúrás), vasbeton (lágy ütfúrás), mészhomokkő tégl (lágy ütfúrás), tégl (ütfúrás nélkül), könnyű beton (ütfúrás nélkül), esztrich (ütfúrás nélkül), gázbeton (ütfúrás nélkül)

Tippek:

A lágy ütfúrás technika 41 000 ütés/perc sebességgel működik. Fúrás-kor csak enyhe rezgés érzékelhető. A hagyományos ütközési funkcióhoz képest nem roncsolja a használatban lévő gyémántszegeket, de támogatja a megmunkálási folyamatot.

Szívókészülék használata ajánlott, mivel ilyenkor a fúrési teljesítmény jelentősen javul. A fúrópor elszívásán túl a szívás a használat során megfelelő hűtést is biztosít. Ezenkívül a gépet és a felhasználót védi a porterheléssel szemben.



Cikkszám	Mennyiség	Szegmens- magasság mm	Hossz mm	Hasznos hossz mm	Szegmens- hossz mm	Szegmens- vastagság mm	Ø mm	Szemcse- kialakítás
0663 406 052	3	10	470	400	20	3,4	52	Gyémánt
0663 406 056	3	10	470	400	3,4	20	56	Gyémánt
0663 406 068	4	10	470	400	3,4	20	68	Gyémánt
0663 406 076	4	10	470	400	3,4	20	76	Gyémánt
0663 406 082	5	10	470	400	3,4	20	82	Gyémánt
0663 406 092	5	10	470	400	3,4	20	92	Gyémánt
0663 406 102	6	10	470	400	3,4	20	102	Gyémánt
0663 406 112	7	10	470	400	3,4	20	112	Gyémánt
0663 406 122	7	10	470	400	4	20	122	Gyémánt
0663 406 127	7	10	470	400	4	20	127	Gyémánt
0663 406 132	8	10	470	400	4	20	132	Gyémánt

A 32x38-as méretű rézgyűrű (cikkszám: [0460 32 38](#)) behelyezése megkönnyíti a későbbi szétszerelést!





RECA diadrill fúrókorona száraz vágáshoz

Befogás 1 1/4"

- folyamatos, lézerhegesztett szegmensek a lehető legnagyobb biztonság érdekében
- Ha kézi működtetésű gépekre szerelik fel, a fúrás a megfelelő központozító kereszttel történik.
- Mivel a keletkező por elszívása és a fúrókorona ezzel együtt járó hűtése jelentősen megnöveli az élettartamot, ezért kifejezetten javasoljuk, hogy alkalmazzon porelszívást!
- A felső szegmens fúrózónája optimális megfúrási és befúrási jellemzőket biztosít a fúrókorona számára



Felhasználási terület: vízűtés nélkül kéménycsatlakozásokhoz, szellőzőcsatornákhöz, pára- és gőzelszívókhoz és szennyvízcsövekhez tartozó, valamint falazatban és mészhomoktéglaiban létrehozandó fali átvezetések kialakításához (legfeljebb 2,0 térfogatsűrűségig)



Cikkszám	Ø mm	Szegmensmagasság mm	Mennyiség	Hasznos hossz mm	Hossz mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450

A 32x38-as méretű rézgyűrű (cikkszám: [0460 32 38](#)) behelyezése megkönnyíti a későbbi szétszerelést!

RECA diadrill ultra dobozsüllyesztő

- nagy gyémántkoncentrációjú, 4 szegmenses gyémánt süllyesztő kemény falazatba történő munkához
- gyors fúrási folyamat, kényelmes kezelhetőség és hosszú élettartam
- porelszívós technológia

Felhasználási terület: beton, kemény vagy koptató mészhomok téglá és mindenféle falazat, minden aljzat, amelyet fúrni kell az elektromos szereléshez

Előnyök:

- alkalmas lágy ütvefúrára
- Különleges gyémántgeometria: az átlósan egymás mögé helyezett gyémántok pontosan az előttük lévő gyémánt munkavonala mellett vágnak bele az anyagba, ami a legnagyobb hatékonyságot és a lehető legnagyobb vágási képességet eredményezi.
- kiváló minőségű kobaltkötés a szegmensekben, a mely garantálja a hosszú élettartamot
- Kényelmes kezelés a harang alakú, lépcsős csőszerű testnek köszönhetően: a cső alakú test átmérője (4mm-el) a szegmensek mögött enyhén kúpossá válik a fúfogép irányába, ez csökkenti a fúrókorona falának súrlódását és lényegesen kevesebb hőt termel, ami pedig növeli az élettartamot mivel a hőfejlődés káros minden gyémánt eszköz számára. A kúpos kialakítás ezenkívül jelentősen csökkenti az elakadásra és a dőlésre való hajlamot.



ELSZÍVÁSSAL

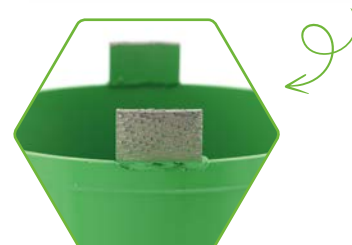
Cikkszám	Ø mm	Szegmens-hossz mm	Szegmens-vastagság mm	Szegmens-magasság mm	Menet mérete M	Hasznos hossz	Menynyiség
0663 906 168	68	16	3,2	10	16	70	4
0663 906 182	82	70	16	3,2	10	16	4

ELSZÍVÁS NÉLKÜL

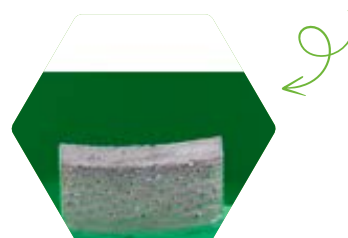
Cikkszám	Ø mm	Hasznos hossz mm	Szegmenshossz mm	Szegmens-vastagság mm	Szegmens-magasság mm	Menynyiség	Menet mérete M
0663 906 068	68	70	16	3,2	10	4	16
0663 906 082	82	70	16	3,2	10	6	16



ELSZÍVÁSSAL



ELSZÍVÁS NÉLKÜL





RECA *diadrill* Kerámiafúró

Kerámiafúró rendszer kemény csempékhez/járólapokhoz, porcelánkerámiához

RECA diadrill kerámiafúró

Sarokcsiszolókhöz való használatra | Befogás M14

- 20 és 128 mm közötti nyílások maximális sebességű és vízhűtés nélküli kialakításához kőagyagáruban, gránitban, kemény csempében és kerámiában!
- Olyan szerelési csatlakozásokhoz (vízvezetékhez, csatlakozóaljzatokhoz, páraelszívókhoz, spotlámpákhoz stb.) ideális választás, ahol pl. kemény csempét kell átfúrni.

Alkalmazási tipp:

- Alacsony felületi nyomás alkalmazásával és rendszeres hűtési szünetekkel jelentősen megnövelhető a szerszám élettartama!
- A 6 és 12 mm közötti átmérőjű diadrill kerámiafúrók a hatékonyabb hűtés érdekében viaszmaggal vannak ellátva.

Cikkszám	Ø mm	Munkahossz mm
0663 700 006	6	35
0663 700 008	8	35
0663 700 010	10	35
0663 700 012	12	35
0663 700 014	14	35
0663 700 018	18	70
0663 700 020	20	70
0663 700 025	25	70
0663 700 032	32	70
0663 700 035	35	70
0663 700 040	40	70
0663 700 050	50	70
0663 700 055	55	70
0663 700 060	60	70
0663 700 068	68	70
0663 700 075	75	70
0663 700 082	82	70
0663 700 090	90	70
0663 700 100	100	70
0663 700 110	110	70
0663 700 120	120	70
0663 700 128	128	70

Kb. 30 mp-enként rövid hűtési szüneteket iktassunk be a fúrás közben!





RECA diadrill kerámia

készlet, 4 db-os

- rendkívül erős
- sarokcsiszolókhöz való használatra

Felhasználási terület: kemény porcelán, kőedények, gránit, márvány és kerámia fúrásához

Cikkszám	Tartalom
0663 799 040	Egy-egy RECA diadrill kerámiafúró 35, 40, 50 és 68 mm-es átmérővel

Kb. 30 mp-enként rövid hűtési szüneteket iktassunk be a fúrás közben!



RECA diadrill kerámia

készlet, 8 db-os

- extrém teljesítőképesség
- 8–10 mm-es anyagvastagságig
- sarokcsiszolókhöz való használatra
- adapterrel fúrógépre is felszerelhető
- viaszmag a jobb hűtés érdekében

Felhasználási terület: kemény kőanyag, gránit, márvány és kerámia anyagokhoz

Cikkszám	Tartalom
0663 799 007	2-2 db 6 x 35, 8 x 35, 1-1 db 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, átalakító-elemmel M14
0663 799 001	RECA diadrill kerámia átalakítóelem M14

Kb. 30 mp-enként rövid hűtési szüneteket iktassunk be a fúrás közben!



RECA diadrill kerámia duo csempefúró

akkus fúró-csavarozó gépekhez optimalizálva

- 6 vagy 8 mm-es furatok készítéséhez egyetlen szerszám
- alkalmas finom kőedények, gránit, kemény csempek, gres lapok és kerámiák megmunkálására
- nagy sebességgel és vízűtés nélkül használható
- ideális minden olyan szerelési munkához, ahol először át kell fúrni a fent említett anyagokat.
- hatszögletű szár az akkus fúrógépek tokmányához tervezve

Tipp a használatához:

- A fúrandó anyagra nézve ne merőlegesen, hanem kissé ferdén kezdjük meg a fúrási folyamatot!
- A fúrószár - fúrás közbeni - további enyhe körkörös mozgatása felgyorsítja a fúrási folyamatot és védi a szerszámot.
- A kis előtolással történő munkavégzés és a visszatérő (30mp fúráson túli) hűtési szünetek jelentősen megnövelik a szerszám élettartamát.
- A diadrill kerámia duo jobb hűtés érdekében viaszaggal van ellátva.

Cikkszám	Ø mm	Munkahossz mm	Befogás	Csom. egység db
0663 768 000	6/8	20	hatszög	3
0663 766 000	6/6	20	hatszög	3
0663 788 000	8/8	20	hatszög	3

Kb. 30 mp-enként rövid hűtési szüneteket iktassunk be a fúrás közben!



RECA diadrill kerámia csempefúró

akkus fúró-csavarozókhoz optimalizálva

- kemény csempek, porcelán kőedények, vékony gránitlapok, valamint kerámiák és más kemény anyagok tiszta furataihoz
- A diafúró hűtőviaszt tartalmaz, amely használat közben megolvad és lehűti a fúrót, így az élettartam jelentősen megnő.
- A hűtőviasz a RECA hűtő-kenő rúdból (0896 600 350) bármikor újratölthető.
- Használja teljes sebességgel! Körülbelül 30 másodperctől kezdődően rövid hűtési szüneteket kell tartani a fúrás során.

Cikkszám	Munkahossz mm	Ø mm	Befogás	Szemcsekialakítás
0663 706 100	15	10	hatszög	Gyémánt
0663 706 120	15	12	hatszög	Gyémánt
0663 706 140	15	14	hatszög	Gyémánt

Kb. 30 mp-enként rövid hűtési szüneteket iktassunk be a fúrás közben!



RECA Gyémánttechnika **tartozékok**

Központosító kereszt

száraz fúráshoz

A központosító kereszt kizárólag a fúráshoz szükséges, utána ismét el kell távolítani.

Cikkszám	Megnevezés	Ø mm
0663 410 068	Központosító kereszt száraz fúráshoz	52 - 68
0663 410 081	Központosító kereszt száraz fúráshoz	76 - 81
0663 410 102	Központosító kereszt száraz fúráshoz	92 - 102
0663 410 122	Központosító kereszt száraz fúráshoz	112 - 122
0663 410 142	Központosító kereszt száraz fúráshoz	132 - 142
0663 410 162	Központosító kereszt száraz fúráshoz	152 - 162



Kiegészítők

átalakítóelem nedves fúráshoz használt gyémánt fúrókoronához

Cikkszám	Megnevezés	Ábra.
0663 931 114	RECA kombi átalakítóelem H-BU 1-1/4 vagy 1/2	7
0663 932 114	RECA kombi átalakítóelem H-BL 1-1/4 vagy 1/2	8
0663 924 114	RECA átalakítóelem 1-1/4" hüvely - 1/2" hüvely	2
0663 925 114	RECA átalakítóelem Duss 1-1/4-re	3
0663 923 120	RECA átalakítóelem 1-1/4" csap - 1/2" csap	1
0663 928 114	RECA átalakítóelem 3-furatos géphez	5
0663 920 043	RECA átalakítóelem M18 1-1/4"	10
0663 920 008	RECA átalakítóelem Spezial Hi 1/2"	6
0663 921 114	RECA átalakítóelem Spezial Hi 1-1/4" külső, 1/2" belső	9
0663 926 114	RECA átalakítóelem W hüvely 1-1/4" csap	4



Tartozék dobozsüllyesztők

elszívás nélkül

A tartozékokat az elülső oldalon lévő szívónyílások nélküli gyémánt-süllyesztők alkalmazásához használják.

Cikkszám	Kivétel, termékleírás
0663 909 591	Átalakítóelem SDS-Plus-befogással betonfúrókhoz, M18 x 2,5-ről M16-os befogásra. Minden SDS-Plus-befogással rendelkező betonfúrónk központfúróként is használható!



Tartozék dobozsüllyesztők

elszívással

A tartozékokat az elülső oldalon lévő szívónyílásokkal ellátott gyémántdobozos süllyesztők alkalmazásához használják.

Cikkszám	Kivétel, termékleírás
① 0663 909 592	Adapter M18 befogású fúrógéphez, M16-s csatlakozóval szerelt porelszívós dobozfúróhoz
② 0663 909 593	Porelszívó M16 gyémánt-dobozsüllyesztőhöz, porelszívó furatokkal
③ 0663 909 594	Központosító hegy porelszívóhoz M16 gyémánt dobozsüllyesztőhöz, porelszívó furatokkal



Toldószárak

1/2"-os befogáshoz

Cikkszám	Laptávolság -	Teljes hossz mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



Toldószárak

1-1/4"-os befogáshoz

Cikkszám	Laptávolság -	Teljes hossz mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



RECA diadrill

Központosító hegy fúrókoronához száraz vágáshoz ultra 1-1/4"

Cikkszám	Megnevezés
0663 416 100	Központosító hegy
0663 416 114	Porelszívás



Fenőkő, gyémántszerszámokhoz

- Nagyon kemény anyagokban, például gránitban vagy régi betonban történő használatkor, vas vágásakor vagy fúrásakor, illetve túlzott mértékű felületi nyomás kifejtésekor a gyémántszerszám elveszítheti a vágóképességét.
- Egy élézőkövel elvégzett egyszerű élézést követően a gyémánttárcsa visszanyeri eredeti vágóképességét!
- A száraz és nedves felhasználású fúrókoronával egyszerűen fúrjon bele az élézőlapba!

Cikkszám	Szélesség mm	Magasság mm	Hossz mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



Redukáló gyűrű

Gyémánt-vágótárcsákhoz

Cikkszám	Külső Ø mm	Belső Ø mm	Kivitel
0664 992 520	25,4	20,0	-
0664 992 521	25,4	20,0	STIHL gépekhez
0664 993 022	30,0	22,2	-
0664 993 025	30,0	25,4	-



0664 992 521



Ajánlott fordulatszám-értékek

A táblázatban feltüntetett fordulatszámok ajánlott átlagértékek. Kemény anyagok fúrása esetén a feltüntetett átlagértéknél kissé alacsonyabb, míg puha vagy abrazív anyagok esetén inkább nagyobb fordulatszámmal dolgozzunk.

Ajánlott fordulatszám-értékek:

Gyémánt-fúrókoronák használatához – nedves vágás esetén

	pl. erősen vasalt és nagyon kemény beton vagy gránit	pl. standard beton (vasalással)	pl. aszfalt, mészhomokkő
ø mm	3 m/s	4 m/s	5 m/s
10	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
12	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
14	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
15	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
16	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
18	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
20	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
22	2.604	ca. 3.000	ca. 3.000
24	2.387	ca. 3.000	ca. 3.000
25	2.292	ca. 3.000	ca. 3.000
26	2.204	2.938	ca. 3.000
28	2.046	2.728	ca. 3.000
30	1.910	2.546	ca. 3.000
32	1.790	2.387	2.984
35	1.637	2.183	2.728
38	1.508	2.010	2.513
40	1.432	1.910	2.387
42	1.364	1.819	2.274
52	1.102	1.469	1.836
56	1.023	1.364	1.705
62	924	1.232	1.540
72	796	1.061	1.326
82	699	932	1.165
92	623	830	1.038
102	562	749	936
112	512	682	853
122	470	626	783
132	434	579	723
138	415	554	692
152	377	503	628
162	354	472	589
172	333	444	555
182	315	420	525
186	308	411	513
200	286	382	477
225	255	340	424
250	229	306	382
270	212	283	354
300	191	255	318
320	179	239	298
350	164	218	273
400	150	200	250

Száraz fúrás esetén (porelszívással)

	falazat fúrása
ø mm	6 m/s
52	2.204
56	2.046
68	1.685
76	1.508
81	1.415
86	1.332
92	1.246
102	1.123
112	1.023
122	939
127	902
132	868
142	807
152	754
162	707

Használati útmutató magfuratok készítéséhez

Száraz/nedves vágás:

Nedves fúrás esetén folyamatosan ellenőrizzük a vízmennyiséget. A furatból kilépő folyadéknak tejszerűnek kell lennie, ám nem lehet túlságosan sűrű, már-már szilárd állagú.

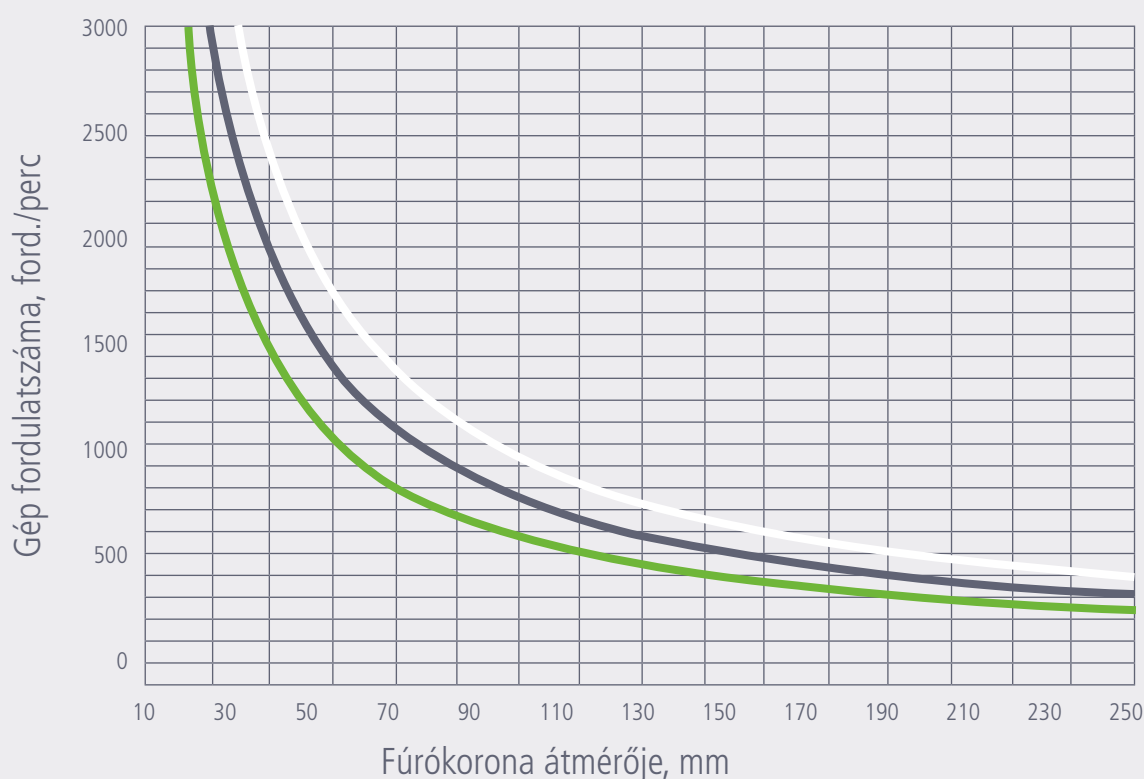
Száraz fúrásakor mindig gondoskodjunk a poreszívásról. Ennek hiányában fennáll a túlhevülés és a megszorulás veszélye.

Kézi gépekkel történő munkavégzés esetén stabil pozícióra és központosításra is szükség van.

Előtolás folyamata:

A fúrókoronára nehezedő nyomás mértékét úgy válasszuk meg, hogy a gép fordulatszáma csupán csekély mértékben csökkenjen munkavégzés közben. Ez leginkább a motor hangjából ítéltethető meg. Ha csekélynek érezzük a fúrásteljesítményt, semmiképpen ne növeljük az előtolást, hanem érezzük meg a gyémánt-vágóeszközt – például puha, abrazív anyagban történő vágással.

Ajánlott fordulatszám-értékek:



Fordulatszám-tartomány puha, abrazív anyagokhoz

Ideális fordulatszám átlagos keménységű anyagok esetén

Fordulatszám-tartomány nagyon kemény anyagokhoz



A megmunkálendő darabnak vibrációmentesnek kell lennie.
A fúróállványt stabilan rögzítsük!
Munkavédelmi ruházat viselése kötelező!



A gyémánt-vágótárcsák, illetve gyémántfúrók működési elve

Minden gyémánt-vágószerszámot előzetesen éleznek, ezért a használatba vételkor adott a forgási irányuk. A gyémántszemcsék jól láthatóan kiemelkednek a fém kötőanyagból (ld. lenti ábra).

- ⬢ Pontosan ezek a kiemelkedő gyémántszemcsék azok, amelyek szabad élükkel a megmunkálandó anyagot fűrészfogak módjára lehordják.
- ⬢ Vágás közben a gyémánt-részecskék letörnek, a tárcsa kopik. Természetesen az anyag (mindig különböző fémek ötvöze), amelybe a gyémántszegmens beágyazódik, szintén kopik; ezt az anyagot „kötésnek” is nevezzük.
- ⬢ Amennyiben a kötőanyag is elkopik, a következő gyémántréteg kerül a felszínre, amely tovább „dolgozik” az anyagban.
- ⬢ Ez a folyamat addig ismétlődik, míg a szegmens (vagy a vágóél) teljesen elkopik, elhasználódik.

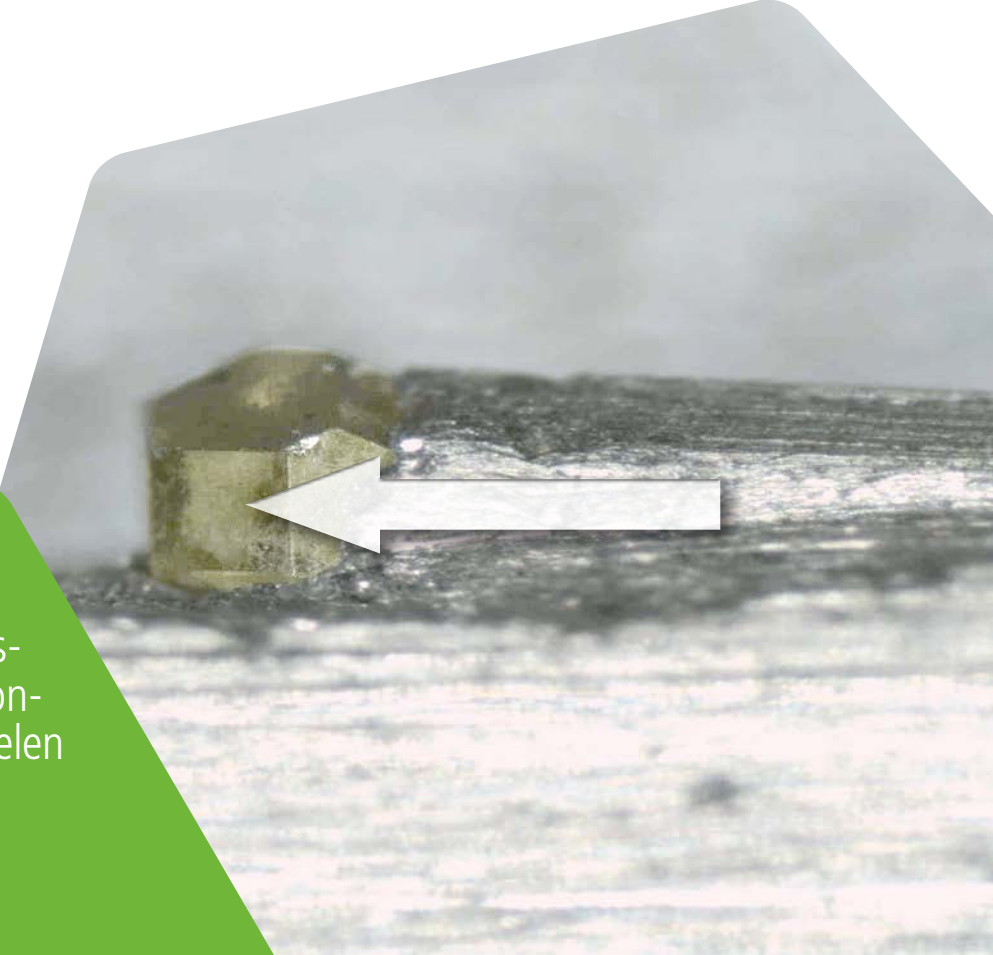
Lehetséges hibaforrások

Amennyiben a gép túl alacsony kerületi sebességgel működik, a gyémántszemcse elveszíti éleit, „polírozni” fog. Élek nélkül nem tudja ugyanis lehordani az anyagot. Ilyenkor a gyémánt-vágótárcsa, illetve a gyémántfúró „tompá”.

Ugyanez a „tompulás” fordul elő, amikor a megmunkálandó anyaghoz igazítva túl kemény kötést választunk. Ilyenkor ugyanis a kötés nem megfelelő ütemben kopik, amelynek következtében a szabad gyémántszemcsék már elhasználódtak, az új gyémántréteg pedig nem tud felszabadulni.

Javaslat:

Mindkét előzőekben említett esetben a gyémánt-vágóeszközt fenőkővel vagy fenőlappal fel kell éleznünk. Élezni puhább anyagban történő vágással is lehet: ilyen a homokkő vagy az agyagtégla. Többszöri alkalommal, erőteljesen vágjunk bele a köszörűkőbe, amíg a gyémántszemcsék újra szabaddá válnak. Az élezés után a szerszám újra kiváló teljesítményt nyújt!



Szabad gyémántszemcse
diaflex vágótárcsán a forgás-
irány megjelölésével, elektron-
mikroszkóppal készült felvételen

Javaslatok a **gyémánt-vágóeszközök** használatával kapcsolatban



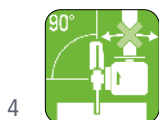
Soha ne használjunk sérült eszközöket, a balesetveszély ilyenkor túl nagy!



A tárcsát biztosan rögzítsük a gépbe!
Ha szükséges, az illeszkedő felületeket tisztítsuk meg!



Mindig védőperemmel ellátott géppel dolgozzunk, a munka közben leváló részecskék sérülést okozhatnak.



Munkavégzés közben mindig 90°-os szögben tartsuk a gépet!
Mindig egyenesen vágjunk, a gyémántszemcsés vágótárcsák görbületek vágására nem alkalmasak, ilyenkor ugyanis nagy a veszélye a szegmens leválásának!



Vágáskor mindig egy irányban, nyugodtan húzzuk a gépet, ne mozgassuk előre-hátra, mint egyébként fémek vágásakor!
A forgási iránnyal ellentétes irányú vágás csökkenti a gyémánt-vágóeszköz élettartamát.



Ügyeljünk a helyes előtolási sebességre! Amennyiben túl nagy előtolással dolgozunk, a vágás nem gyorsabb lesz, hanem kevésbé hatékony, s még a tárcsa is jobban kopik, tompul. Ilyenkor ráadásul a tárcsa lapja is sérül. A gép tömege elegendő előtolást biztosít.



Csiszoláshoz ne használjunk vágótárcsát, hiszen ilyenkor a tárcsa egy oldalon kopik, s szorul is a következő vágásnál!
Csiszoláshoz a RECA diamop csiszolókorongot használjuk!



A hőképződés minden gyémánt ellensége! A túlhevülés elkerülése érdekében lehetőség szerint dolgozzunk hűtővíz hozzáféréssel, illetve a munkavégzés közben iktassunk be hűtési szüneteket! A túlhevült tárcsák alakjukat veszítik és erős vibrációt okoznak!



Mindig tartsuk be a tárcsákon megjelölt, javasolt kerületi sebességet!



Feltétlenül ügyeljünk az ide vonatkozó baleset-megelőzési előírásokra! Sérülés esetén a felhasználó maga viseli a felelősséget. Minden RECA gyémántszerszám az EN 13236 szabvány előírásainak megfelelően készül.





RECA Kft.

Hengermalom út 49–51.

H-117 Budapest

Tel.: +36 1 433 0380

www.reca.hu

A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóságú ábrák találhatóak a kiadványban. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. termékfejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnomása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

